[Флексографская печать: Технические требования к макетам и файлам](https://print-standart.ru/useful-about-printing/flexo-technical-requirements)

При выполнении флексографской печати, для обеспечения гарантированного качества наклеек и этикеток графические и текстовые материалы, предоставляемые в нашу типографию должны соответствовать следующим техническим требованиям:

**1. Требования к электронным макетам для флексографской печати**

1.1. Имена всех файлов (файлы верстки, прилинкованные изображений и т.д.) должны быть набраны латинскими буквами.
1.2. Геометрические размеры изображения в файле и расположение элементов должны быть выполнены в реальном размере в масштабе 1:1.
1.3. Файлы для печати должны быть подготовлены в программе Adobe Illustrator (файлы с расширениями AI, EPS, PDF). Не желательно, но допускается предоставление файлов формата CorelDraw (CDR).
1.4. При наличии образцов цвета или этикетки, данные эталоны передаются в типографию вместе с электронными файлами. Элементы дизайна, покрашенные смесевыми цветами должны быть четко заданы по вееру Pantone. Растрирование смесевых красок (применение процентных составляющих от краски) в каждом конкретном случае оговаривается отдельно.

1.5. Все цветовые профили дожны быть отключены.

* Не рекомендуется создавать градиентную заливку, уходящую в абсолютно белый цвет (0%). Оставьте – 3,5%, растровая точка менее 3% процентов не воспроизводится;
* Принтерная распечатка не является цветопробой, а может быть использована только для показания расположения элементов в оригинал-макете.

1.6. Все текстовые блоки должны быть векторными. Минимальный размер кегля при использовании шрифта без засечек составляет 3 pt, при использовании шрифтов с засечками или декоративных шрифтов составляет 6 pt.

Штрих-коды и QR-коды должны быть выполнены в одну краску.

1.7. В случае внедрения в иллюстрацию растровой графики (изображения Bitmap), файлы изображений должны быть встроить в макет. Разрешение файлов должно составлять 300 dpi.

1.8. При использовании в макете выборочного слоя белил, лака или тиснения (в том числе и конгревного) - эти слои должны быть явно указаны в файле и быть отдельными:

* При использовании тиснения в макете должен присутствовать дополнительный слой «Тisnenie», на котором располагаются элементы для тиснения;
* При использовании выборочной белой подложки в макете должен присутствовать дополнительный слой «White», на котором своим цветом покрашены элементы, под которые будет подкладываться белая краска;
* При использовании выборочного лакирования в макете должен присутствовать слой «Lak», на котором своим цветом покрашены элементы, покрываемые лаком.
* В слое высечки не должно присутствовать никаких объектов, кроме контура высечки

**2. Технологические требования**

2.1. Допуск на высечку должен составлять не менее 2 мм (Иллюстрация должна выходить за контуры высекального ножа не менее, чем на 2 мм. Элементы, находящиеся ближе, чем 2 мм к границе этикетки могут быть срезаны при высечке).

2.2. Минимальная толщина линии должна быть 0,1 мм, выворотки - 0,2 мм. Минимальный размер отдельно стоящей точки 0,2 мм. Для тиснения минимальная толщина линии составляет 0,2 мм, минимальное значение выворотки тиснения - 0,3 мм.

2.3. Размер треппинга в случае печати по бумаге - 0,15 мм, в случае печати по пленке - 0,2 мм. Размер отбивки одной краски от других 0,15 мм.

**3. Специальные рекомендации по работе с CorelDRAW**

3.1. Не рекомендуем без необходимости пользоваться стилями и оставлять в документе неиспользуемые стили.

3.2.Не допускается наличие в предоставляемом файле блендов, контуров, встроенных заливок, текстур CorelDraw, RGВ битмапов, PS Fills (в случае использования таковых необходимо перед выводом перевести их в кривые или растровые изображения), масштабирование outline в CorelDraw (опция Scale with Image в окне Outline) должно быть отключено, параметр Stretch должен быть 100%.

3.3.Помещая элементы в «контейнер» нельзя группировать ни элементы, ни сам контейнер с чем-либо, так как при перемещении такого «контейнера» элементы могут остаться на месте.